

**Kunci sok tangan dan kunci sok tenaga, kepala pemutar dan kepala penyambung, Persyaratan umum penampang kepala pemutar dan kepala penyambung**

**PERSYARATAN UMUM PENAMPANG KEPALA PEMUTAR  
DAN KEPALA PENYAMBUNG KUNCI/SOK TANGAN DAN  
KUNCI SOK TENAGA**

**1. RUANG LINGKUP**

Standar ini meliputi definisi, tipe, bentuk dan ukuran penampang kepala pemutar dan kepala penyambung kunci sok tangan dan kunci sok tenaga.

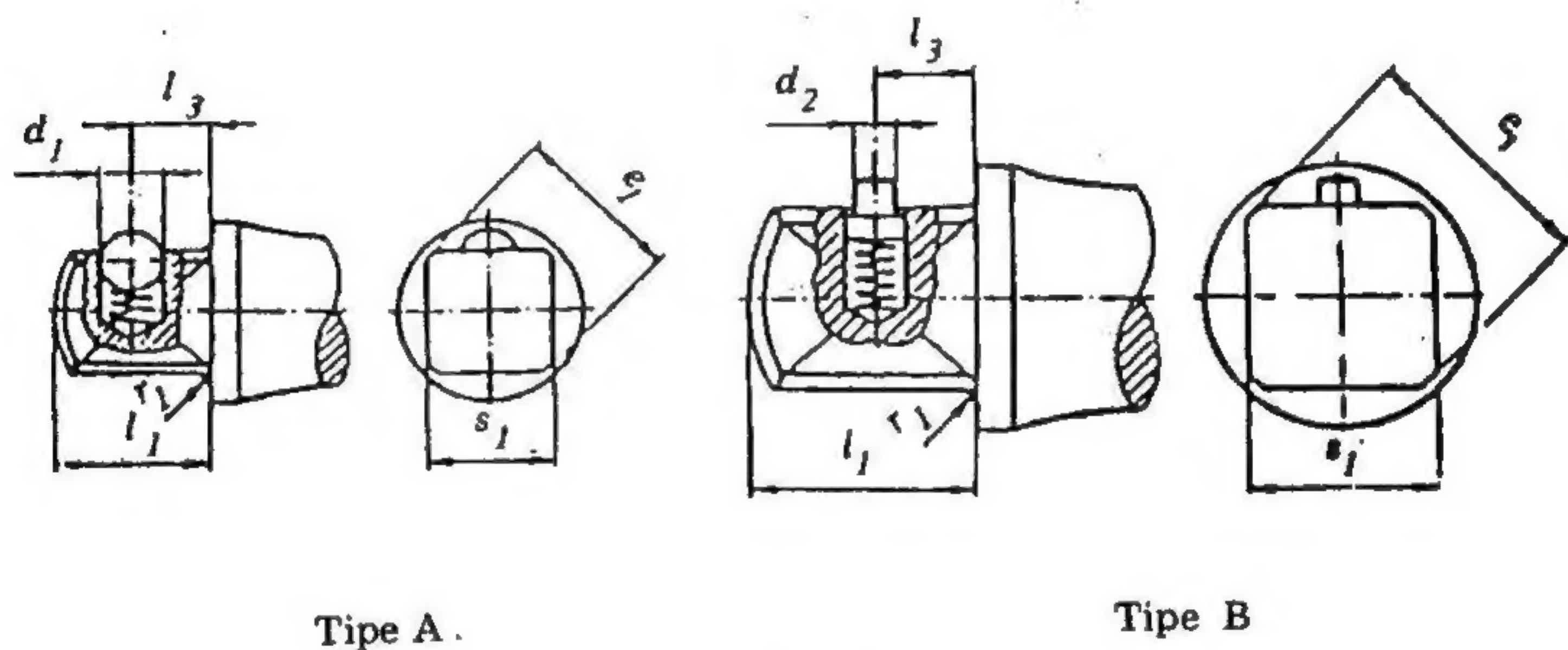
**2. DEFINISI**

Penampang kepala pemutar dan kepala penyambung kunci sok tangan dan kunci sok tenaga adalah bagian dari perkakas pemutar dan penyambung kunci sok seperti yang ditunjukkan pada gambar 1, 2, 3 dan 4.

**3. TIPE, BENTUK DAN UKURAN**

Tipe, bentuk dan ukuran penampang kepala pemutar dan kepala penyambung kunci sok tangan dan kunci sok tenaga dapat dilihat pada gambar 1 s/d 4 dan tabel I s/d IV.

**3.1 Kunci Soket Tangan.**



Gambar 1  
Penampang Kepala dan Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Jantan



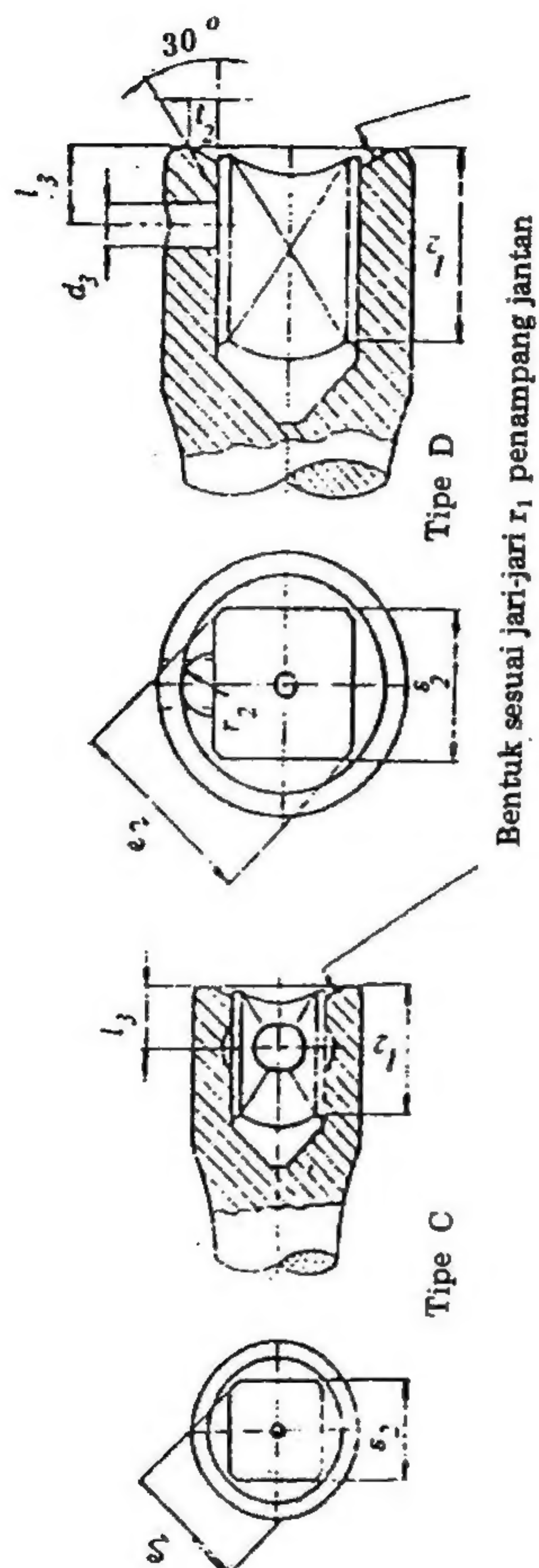
Tabel I  
Ukuran Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Jantan

Ukuran : mm

Tipe	Ukuran		$S_1$		$d_1$	$d_2$	$e_1$		$l_1$	$l_3$		$r_1$
	mm	in	maksi- mum	mini- mum			maksi- mum	mini- mum			tol	
A (B)	6,3	$\frac{1}{4}$	6,350	6,260	3	—	8,4	8,0	7,5	4,0	$\pm 0,18$	0,5
A (B)	10	$\frac{3}{8}$	9,525	9,435	5	—	12,7	12,2	11,0	5,5	$\pm 0,18$	0,6
A (B)	12,5	$\frac{1}{2}$	12,700	12,590	6	3,0	16,9	16,3	15,5	8,0	$\pm 0,22$	0,8
B (A)	20	$\frac{3}{4}$	19,050	18,920	7	4,3	25,4	24,4	23,0	10,2	$\pm 0,27$	1,2
B	25	1	25,400	25,270	—	5,0	34,0	32,4	28,0	15,0	$\pm 0,27$	1,6

Ukuran inch

Tipe	Ukuran		$S_1$		$d_1$	$d_2$	$e_1$		$l_1$	$l_3$		$r_1$
	mm	in	maksi- mum	mini- mum			maksi- mum	mini- mum			tol	
A (B)	6,3	$\frac{1}{4}$	0,250	0,246	0,118	—	0,331	0,315	0,295	0,157	$\pm 0,007$	0,020
A (B)	10	$\frac{3}{8}$	0,375	0,371	0,197	—	0,500	0,480	0,433	0,217	$\pm 0,007$	0,024
A (B)	12,5	$\frac{1}{2}$	0,500	0,496	0,236	0,118	0,665	0,642	0,610	0,315	$\pm 0,009$	0,031
B (A)	20	$\frac{3}{4}$	0,750	0,745	0,276	0,169	1,000	0,961	0,906	0,402	$\pm 0,011$	0,047
B (A)	25	1	1,000	0,995	—	0,197	1,339	1,276	1,102	0,591	$\pm 0,011$	0,063



Bentuk sesuai jari-jari  $r_1$  penampang jantan

Gambar 2  
Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Betina



**Tabel II**  
**Ukuran Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Betina.**

Ukuran : mm

Type	Ukuran		S <sub>1</sub>		d <sub>3</sub> mini- mum	c <sub>2</sub> mini- mum	l <sub>2</sub> mini- mum	l <sub>3</sub> tol.		r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>
	mm	in	maksi- mum	mini- mum							
C (D)	6,3	$\frac{1}{4}$	6,625	6,405	—	8,5	8,0	4,0	± 0,18	—	—
C (D)	10	$\frac{3}{8}$	9,800	9,580	—	12,9	11,5	5,5	± 0,18	—	—
C (D)	12,5	$\frac{1}{2}$	13,025	12,755	5,6	17,1	16,0	8,0	± 0,32	4	3,0
D (C)	20	$\frac{3}{4}$	19,435	19,105	6,0	25,6	24,0	10,2	± 0,27	4	3,5
D	25	1	25,785	25,455	6,5	34,3	29,0	15,0	± 0,27	6	4,0

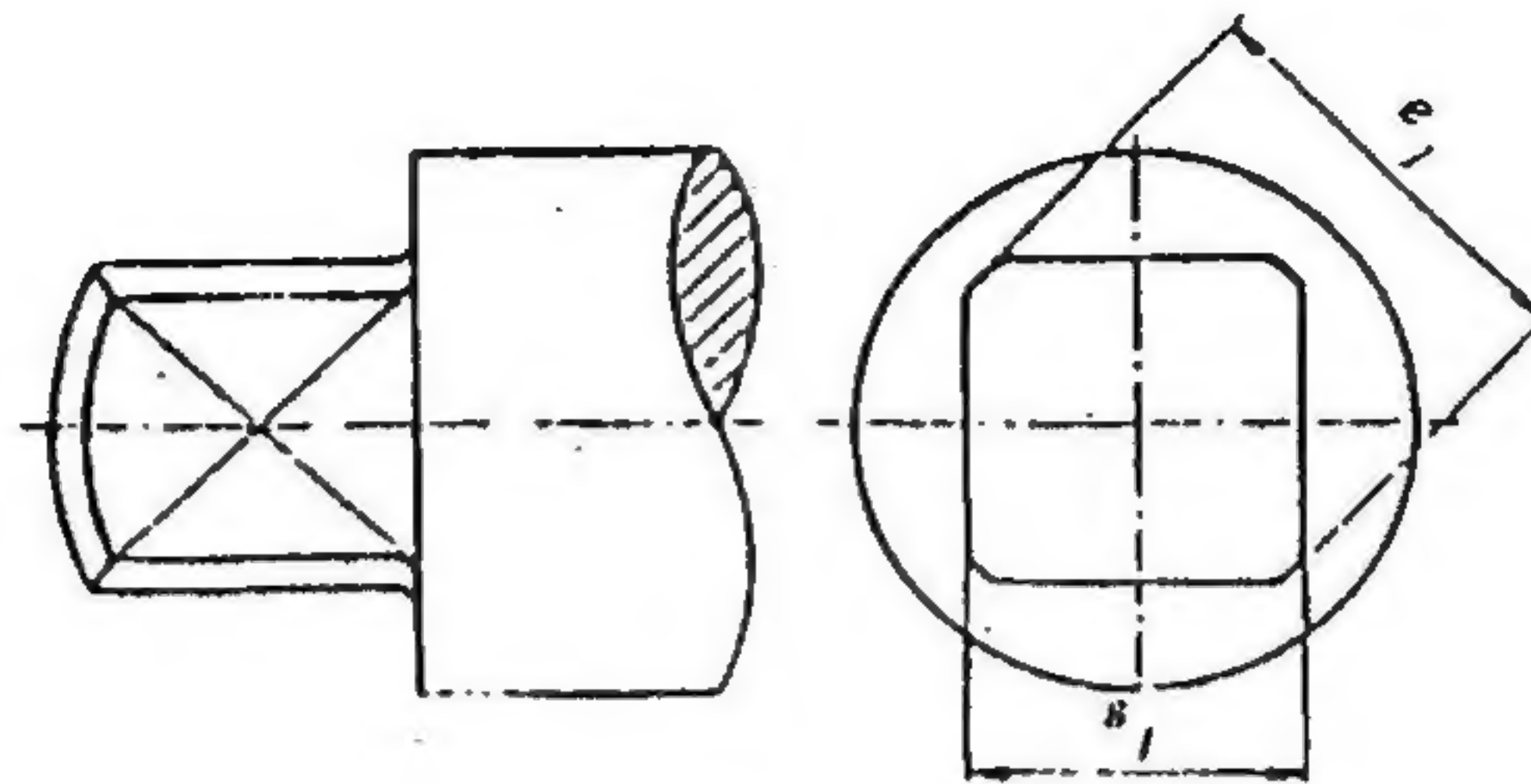
Ukuran, inch

Tipe	Ukuran		S <sub>1</sub>		d <sub>3</sub> mini- mum	e <sub>2</sub> mini- mum	l <sub>2</sub> mini- mum	l <sub>3</sub>		r <sub>2</sub>	r <sub>1</sub>
			maksi- mum	mini- mum					tol		
C (D)	6,3	$\frac{1}{4}$	0,261	0,252	—	0,335	0,315	0,157	± 0,007	—	—
C (D)	10	$\frac{1}{8}$	0,386	0,377	—	0,508	0,453	0,217	± 0,007	—	—
C (D)	12,5	$\frac{1}{2}$	0,513	0,502	0,220	0,673	0,630	0,315	± 0,009	0,157	0,118
D (C)	20	$\frac{3}{4}$	0,765	0,752	0,236	1,008	0,945	0,402	± 0,009	0,157	0,138
D	25	1	1,015	1,002	0,256	1,350	1,142	0,591	± 0,011	0,236	0,157

Penggunaan tipe-tipe yang ditunjukkan dalam kurung sebaiknya dihindari.

Tidak disarankan tipe B dan C digunakan bersama-sama.

### 3.2 Kunci Soket Bertenaga



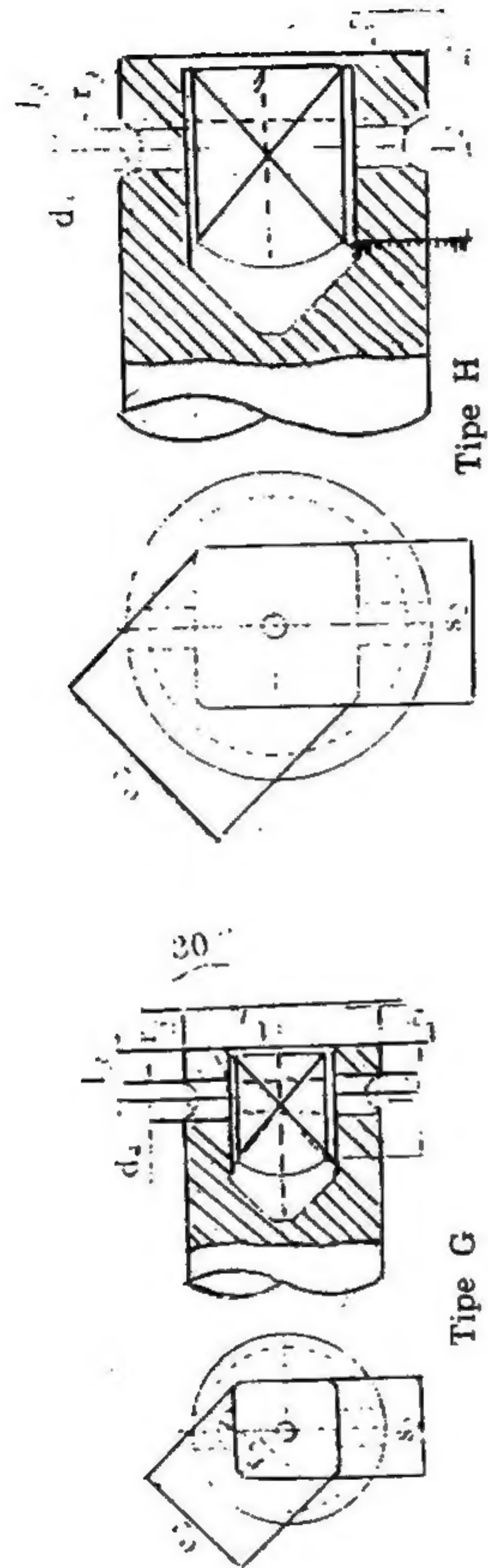
Gambar 3  
Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Jantan

Tabel III  
Ukuran Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Jantan

Ukuran		$s_1$				$e_1$			
		mm		in		mm		in	
		maks	min	maks	min	maks	min	maks	min
6,3	$\frac{1}{4}$	6,350	6,292	0,250	0,248	8,4	8,0	0,331	0,315
10	$\frac{3}{8}$	9,525	9,467	0,375	0,373	12,7	12,2	0,500	0,480
12,5	$\frac{1}{2}$	12,700	12,630	0,500	0,497	16,9	16,3	0,665	0,642
16	$\frac{5}{8}$	15,875	15,805	0,625	0,622	21,2	20,4	0,835	0,803
20	$\frac{3}{4}$	19,050	18,966	0,750	0,747	25,4	24,4	1,000	0,961
25	1	25,400	25,316	1,000	0,997	34,0	32,4	1,339	1,276
40	$1\frac{1}{2}$	38,100	38,000	1,500	1,496	50,0	48,0	1,969	1,890
63	$2\frac{1}{2}$	63,500	63,380	2,500	2,495	84,0	82,0	2,308	3,228

Bentuk penampang jantan dibuat sedemikian rupa sehingga sama dengan bentuk penampang betina.

Pengerjaan harus hati-hati supaya tidak terjadi beban torsi dan aksial dari alat pengunci selama dipergunakan.



Gambar 4  
 Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Betina



Tabel IV  
Ukuran Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Betina

Ukuran : mm

Tipe	Ukuran		$s_2$		$d_4$	$e_2$	$l_2$	$l_3$	tol	$r_2$	$r_3$	$t_1$	$t_2$
	mm	in	maksi- mum	mini- mum	mini- mum	mini- mum	mini- mum						
G	6,3	$\frac{1}{4}$	6,495	6,405	3,0	8,5	8,0	4,0	0,18	2	1,2	1,5	1
G	10	$\frac{3}{8}$	9,670	9,580	5,0	12,9	11,2	5,5	$\pm 0,18$	3	2	2,5	1,6
G	12,5	$\frac{1}{2}$	12,865	12,755	5,6	17,1	15,9	7,9	$\pm 0,22$	4	2,5	3	2
G (H)	16	$\frac{5}{8}$	16,040	15,930	5,6	21,4	16,7	7,9	$\pm 0,22$	4	2,5	3	2,5
H	20	$\frac{3}{4}$	19,235	19,105	6,0	25,6	23,9	10,2	$\pm 0,27$	—	3	—	3
H	25	1	25,585	25,455	6,5	34,3	28,6	15,0	$\pm 0,27$	—	4	—	4
H	40	$1\frac{1}{2}$	38,350	38,190	8,0	50,4	41,3	16,1	$\pm 0,27$	—	5	—	5
H	63	$2\frac{1}{2}$	63,790	63,600	10,0	85,0	57,6	38,1	$\pm 0,39$	—	6	—	6

Ukuran inch

Tipe	Ukuran		$s_2$		$d_4$	$e_2$	$l_2$	$l_3$	tol	$r_2$	$r_3$	$t_1$	$t_2$
	mm	in	maksi- mum	mini- mum	mini- mum	mini- mum	mini- mum						
G	6,3	$\frac{1}{4}$	0,256	0,252	0,118	0,335	0,315	0,157	$\pm 0,007$	0,079	0,047	0,059	0,039
G	10	$\frac{3}{8}$	0,381	0,377	0,197	0,508	0,441	0,217	$\pm 0,007$	0,118	0,079	0,098	0,063
G	12,5	$\frac{1}{2}$	0,506	0,502	0,220	0,673	0,626	0,311	$\pm 0,009$	0,157	0,098	0,118	0,079
G (H)	16	$\frac{5}{8}$	0,631	0,627	0,220	0,843	0,657	0,311	$\pm 0,009$	0,157	0,098	0,118	0,098
H	20	$\frac{3}{4}$	0,757	0,752	0,236	1,008	0,941	0,402	$\pm 0,011$	—	0,118	—	0,118
H	25	1	1,007	1,002	0,256	1,350	1,126	0,591	$\pm 0,011$	—	0,157	—	0,157
H	40	$1\frac{1}{2}$	1,510	1,504	0,315	1,984	1,626	0,634	$\pm 0,011$	—	0,197	—	0,197
H	63	$2\frac{1}{2}$	2,511	2,504	0,394	3,346	2,268	1,500	$\pm 0,015$	—	0,236	—	0,236

Penggunaan tipe-tipe yang ditunjukkan dalam kurung sebaiknya dihindari.





**BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN**  
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4  
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270  
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : [bsn@bsn.go.id](mailto:bsn@bsn.go.id)